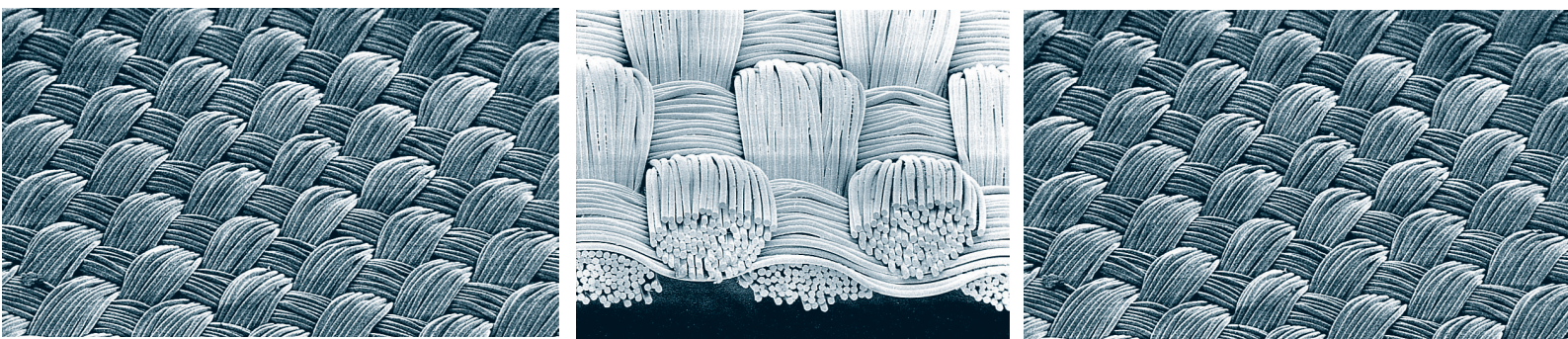




Multifilament and
Staple Fiber Filter Fabrics

*Multifilament- und
Stapelfaser-Filtergewebe*

Filtration Solutions
SEFAR TETEX® MULTI

S E F A R
■ ■ ■ ■

Requirements

In cake forming wet-filtration for solid/liquid separation of very fine particles ($<10\ \mu\text{m}$) fabrics made of monofilament yarns reach the limit of their possible application. Filter media for the production of e.g. dye pigments, titanium dioxide, kaolin, calcium carbonate, pharmaceutical products, cane sugar and other compressible materials consisting of fine particles must have the following properties:

- very fine pores ($<10\ \mu\text{m}$)
- uniform pore size and distribution
- no pore blinding (no decrease of efficiency)
- easy cake release
- high dimension stability
- long life cycle
- efficient fabric cleaning
- chemical/thermal resistance

Sefar solution

In order to fulfil these special requirements, we developed our product line SEFAR TETEX® MULTI. Fine multifilament yarns and special fabric finishing allow a smooth surface having very fine and uniformly distributed pores. In contrast to non-wovens, multifilament fabrics do not blind during cake filtration. They can be cleaned efficiently by washing. The smooth surface allows easy cake release. SEFAR TETEX® MULTI products enable economical process filtration through high performance and long life cycle.

Large product range

- Fabrics/products made from PVC, PA, PP, PET, PAN, PTFE, PPS and CO available
- Multifilament and/or staple fibers
- Air permeability ranges from 3 to 10800 l/m²/s
- Fabric/product weight ranges from 110 to 690 g/m²

Customized making-up

- Decades of development and experience in application know-how
- Ability combined with technical possibilities enable customized and tailor-made solutions (fluid bed dryer, filter presses, belts etc.)
- Equipment and know-how for laser cutting, HF welding, US welding, sewing, edge coating, trimming, different closures etc.

Anforderungen

In der Fest-Flüssig-Trennung, wo sehr feine Partikel ($<10\ \mu\text{m}$) ausfiltriert werden, stossen Gewebe aus monofilen Garnen an die Grenzen der kuchenbildenden Nassfiltration. Filtermedien für die Herstellung von beispielsweise Farbstoffpigmenten, Titandioxiden, Kaolin, Kalziumkarbonat, pharmazeutischen Produkten, Rohrzucker und anderen komprimierbaren, feinstpartikuligen Produkten müssen folgende Anforderungen erfüllen:

- Sehr feine Poren ($<10\ \mu\text{m}$)
- Gleichmässige Porengrösse und -verteilung
- Kein Verstopfen der Poren (kein Leistungsabfall)
- Guter Kuchenabwurf
- Hohe Dimensionsstabilität
- Hohe Standzeiten
- Effiziente Gewebereinigung
- Chemische/thermische Betändigkeit

Sefar-Lösung

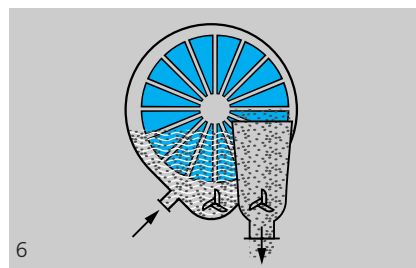
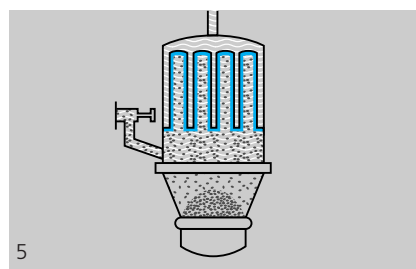
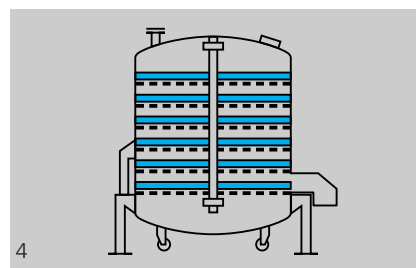
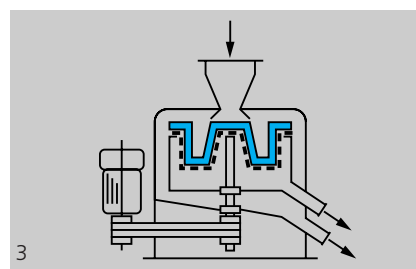
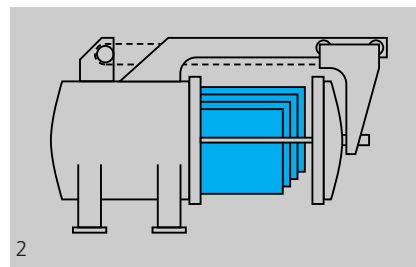
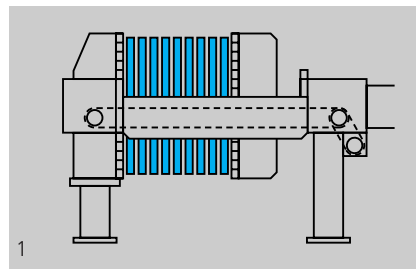
Für diese speziellen Anforderungen haben wir die Produktlinie SEFAR TETEX® MULTI entwickelt. Feine, multifile Garne und spezielle Ausrüstungen verleihen den Geweben eine geschlossene Oberfläche mit sehr feinen, gleichmässig verteilten Poren. Multifile Gewebe verstopfen nicht während der Kuchenfiltration, im Gegensatz zu den Nadelfilzen. Sie lassen sich im Waschprozess hervorragend reinigen. Die glatten Oberflächen ermöglichen einen problemlosen Kuchenabwurf. SEFAR TETEX® MULTI Produkte ermöglichen eine wirtschaftliche Prozessfiltration durch hohe Leistung und lange Standzeiten.

Grosses Sortiment

- Gewebe/Produkte in den Materialien PVC, PA, PP, PET, PAN, PTFE, PPS und CO erhältlich
- Multifilament und/oder Stapelfasern
- Luftdurchlass von 3–10800 l/m²/s
- Gewebe-/Produktgewichte von 110–690 g/m²

Kundenspezifische Konfektion

- Jahrzehntelange Entwicklung und Erfahrung in Anwendungs-Know-how
- Fähigkeit und technische Möglichkeiten für kundenspezifische, massgeschneiderte Lösungen (Wirbelschichttrockner, Filterpressen, Bänder etc.)
- Know-how und Installationen für Laserschneiden, HF-Schweissen, US-Schweissen, Nähen, Kantenbeschichtung, Einfassungen, verschiedene Verschlüsse etc.



Common Applications

Häufigste Anwendungen

- 1 Filter press / Filterpresse
- 2 Leaf filter / Blattfilter
- 3 Centrifuge / Zentrifuge
- 4 Horizontal disc filter / Horizontal-Scheibenfilter
- 5 Fluid bed dryer / Wirbelschicht-Trockner
- 6 Rotary disc filter / Scheibenfilter

Definitions**1. Fabric reference****a) Fiber material 03-36-125 W**

01 = PVC	20 = PAN
03 = PA6.6	24 = PTFE
05 = PP	25 = PPS
07 = PET	51 = CO (Cotton)

b) Air permeability 03-36-125 W
[l/m²/s]**c) Weight 03-36-125 W**
[g/m²]**d) Properties 03-36-125 W**

R = not stabilized
W = stabilized
K = calendered
SK = special calendered
A = antistatic
BC = backing cloth

e) Yarn type**2. Construction**

PLN = plain weave
TWL = twill weave
STN = satin weave
DLW = double layer weave

3. Air permeability (approximate values)
[l/m²/s] at 20 mm H₂O
[m³/m²/h] at 20 mm H₂O
[l/dm²/min] at 20 mm H₂O
[cfm/ft²] at 1/2 " H₂O**4. Weight [g/m²] and [oz/yd²]
(approximate values)**
Test method: DIN 53854**5. Thickness [μm] (approximate values)**
Test method: DIN 53855 part 1
Instrument: Digital long-stroke
measuring instrument**6. Finished fabric widths on stock [cm],
widths are nominal values, tolerances
±3 cm, with or without selvages**Raw fabric on stock or other available
widths [cm]**Definitionen****1. Gewebe-Bezeichnung****a) Fasermaterial 03-36-125 W**

01 = PVC	20 = PAN
03 = PA6.6	24 = PTFE
05 = PP	25 = PPS
07 = PET	51 = CO (Baumwolle)

b) Luftdurchlass 03-36-125 W
[l/m²/s]**c) Gewicht 03-36-125 W**
[g/m²]**d) Eigenschaften 03-36-125 W**

R = nicht stabilisiert
W = stabilisiert
K = kalandriert
SK = speziell kalandriert
A = antistatisch
BC = Stützgewebe

e) Garnart**2. Konstruktion**

PLN = Taffet
TWL = Köper
STN = Satin
DLW = Doppellagengewebe

3. Luftdurchlass (Richtwerte)
[l/m²/s] bei 20 mm H₂O
[m³/m²/h] bei 20 mm H₂O
[l/dm²/min] bei 20 mm H₂O
[cfm/ft²] bei 1/2 " H₂O**4. Gewicht [g/m²] und [oz/yd²]
(Richtwerte)**
Prüfmethode: DIN 53854**5. Dicke [μm] (Richtwerte)**
Prüfmethode: DIN 53855 Teil 1
Prüfgerät: Digitales Langwegmessgerät
mit Ziffernanzeige**6. Ausgerüstete Gewebebreiten an Lager
[cm], Angaben sind Nennwerte, Toleran-
zen ±3 cm, mit oder ohne Webkanten**Rohgewebe an Lager oder weitere
erhältliche Breiten [cm]

1. Product reference	2. Construction	3. Air permeability at 20 mm WS			Air permeability at ½" H2O	4. Weight		5. Thickness	6. Width on stock		Width on request	Rotary disc filter	Leaf filter	Filter press	Horizontal disc filter	Centrifuge filter	Fluid bed dryer	Sifter
		[l/m² /s]	[m³/m² /h]	[l/dm² /min]	[cfm/ft²]	[g/m²]	[oz/yd²]	[µm]	[cm]	[cm]								
SEFAR TETEX® MULTI																		
01-95-650 W	TWL	95	342	57	12.4	650	19.2	920	-	181		x						
01-167-535 R	TWL	167	601	100	21.7	530	15.7	920	-	190		x						
03-20-390 W	PLN	20	72	12	2.6	390	11.5	650	85	104			x					
03-36-125 W	TWL	36	130	22	4.7	125	3.7	195	140	-								
03-210-168 WA	STN	110	396	66	14.3	168	5.0	225	180	-							x	
03-170-175 W	TWL	170	612	102	22.1	175	5.2	250	-	186								
03-5524-E	TWL	250	900	150	32.5	297	8.8	670	158	-	x							
03-390-123 W	TWL	390	1404	234	50.7	123	3.6	215	-	158								
03-430-205 W	STN	430	1548	258	55.9	205	6.1	480	135	-								x
03-5525-E	TWL	500	1800	300	65.0	280	8.3	705	158	-	x							
03-550-210 W		550	1980	330	71.5	198	5.9	550	140	-								
03-900-120 W	TWL	900	3240	540	117.0	120	3.6	272	102	-								
05-4-660 K	TWL	4	14	2	0.5	660	19.5	1060	150	-			x					
05-6-580 SK	TWL	6	22	4	0.8	580	17.2	860	-	110 138 175 215			x					
05-6-475 K	TWL	6	22	4	0.8	475	14.1	675	-	160			x					
05-6-465 K	TWL	6	22	4	0.8	465	13.8	630	-	160			x					
05-6-580 K		6	22	4	0.8	595	17.6	860	-	138								
05-7-390 W	PLN	7	25	4	0.9	390	11.5	800	-	126		x	x	x				
05-8-575 SK	TWL	8	29	5	1.0	575	17.0	1100	-	230								
05-11-360 SK	PLN	11	40	7	1.4	360	10.7	580	-	136 181		x	x	x				
05-15-360 K	PRD	15	54	9	2.0	360	10.7	580	-	136								
05-16-600 K	DLW	16	58	10	2.1	600	17.8	880	170	-			x					
05-18-540 W	TWL	18	65	11	2.3	540	16.0	1100	-	104		x	x					
05-20-340 W	PLN	20	72	12	2.6	340	10.1	700	-	155		x	x		x			
05-22-300 W	PLN	22	79	13	2.9	300	8.9	565	199	-			x		x			
05-25-450 W	PLN	25	90	15	3.3	450	13.3	950	-	138			x		x			
05-37-420 W	TWL	37	133	22	4.8	420	12.4	900	140	-					x			
05-40-505 W	TWL	40	144	24	5.2	505	14.9	990	150	-			x					
05-42-620 W	TWL	42	151	25	5.5	620	18.3	1300	85	-			x					
05-55-360 W	TWL	55	198	33	7.2	360	10.7	850	-	218		x	x					
07-56-215 W	PLN	56	202	34	7.3	215	6.4	650	140	-								
05-70-455 W	TWL	70	252	42	9.1	455	13.5	940	-	231			x					
05-78-260 W	TWL	78	281	47	10.1	260	7.7	650	-	150								
05-105-440 SK	TWL	105	378	63	13.7	440	13.0	814	-	214								
05-165-410 W	TWL	165	594	99	21.5	410	12.1	1042	-	135 170 185		x						
05-195-340 W	TWL	195	702	117	25.4	340	10.1	809	-	135 185								
07-7-280 SK	PLN	7	25	4	0.9	280	8.3	291	-	245								
07-11-570 SK	PLN	11	40	7	1.4	570	16.9	610	-	159		x	x	x				
07-15-380 W	PLN	15	54	9	2.0	380	11.2	505	130	252								x
07-75-145 WA	TWL	65	234	39	8.5	140	4.1	250	183	-							x	
07-150-160 WA	TWL	150	540	90	19.5	160	4.7	200	183	-							x	
07-170-360 W	TWL	167	601	100	21.7	360	10.7	506	-	195								
07-245-168 K	TWL	245	882	147	31.9	157	4.6	200	-	173								

[illegible]

Notice:

PA 6 and PA 66 have the tendency to a strong moisture absorption of up to 4%.

This specific behavior and the characteristic to react to changes of temperature lead to changes in the fabric dimensions, which, according to our investigations, are in normal cases largely reversible.

For this reason PA 6 and PA 66 products, which are manufactured and made up within the global Sefar production network, are processed in a stable climatic environment.

All stated values are arithmetic means of samples (X).

In accordance with Sefar's policy of continuous product improvement, specifications and other information in this publication are subject to change without notice.

The user is responsible for determining fitness, merchantability and suitability of purpose before use.

Quality System ISO 9001

Hinweis:

PA 6 und PA 66 haben die Tendenz zu einer starken Feuchtaufnahme von bis zu 4 %.

Dieses spezifische Verhalten und die Eigenschaft auf Temperatur zu reagieren, führt zu Dimensionsänderungen bei Geweben, welche aber, gemäss unseren Untersuchungen, im Regelfall reversibel sind.

Deshalb werden PA 6 und PA 66 Produkte innerhalb des weltweiten Sefar Produktionsnetzwerkes unter stabilen klimatischen Verhältnissen verarbeitet.

Alle Angaben sind Stichproben-Mittelwerte (X).

Im Einklang mit der Sefar-Geschäftspolitik, die eine dauernde Kontrolle und Verbesserung unserer Produkte definiert, behalten wir uns die Änderung der technischen Daten jederzeit vor.

Der Endverbraucher ist verpflichtet, die verwendeten Produkte auf deren Eignung zum Verwendungszweck vor dem Einsatz zu prüfen.

**Sefar Headquarters
Sefar AG**

P.O. Box
CH-9410 Heiden
Switzerland
Phone +41 71 898 57 00
Fax +41 71 898 57 21
E-mail filtration@sefar.com

Sefar Filtration Inc.

Buffalo
111 Calumet Street
Depew, New York 14043
USA
Toll Free +1 877 481 3626
Phone +1 716 683 4050
Fax +1 716 683 4053
E-mail filtration@sefar.us

Sefar Singapore Pte Ltd.

159 Kampong Ampat
#05-02 KA Place
Singapore 368328
Phone +65 6299 9092
Fax +65 6299 6359
E-mail info.sg@sefar.com

www.sefar.com