

Laippatiivisteiden asennusohjeet

1. Puhdistus ja tarkastus

Poista kaikki vieras materiaali ja lika vastinpinnoilta, pulteista, tapeista, muttereista ja aluslevyistä. Käytä sopivaa työkalua ja kiinnitä huomiota ettet vaurioita tiivistepintaa.

Pulteissa, muttereissa ja aluslevyissä ei saa olla jäysteitä tai halkeamia. Myös tiivistepinnat tulee tarkistaa virheiden ja säteittäisten naarmujen varalta. Vialliset osat pitää vaihtaa ehjiin.



Tasotiivisteiden materiaalin ja mittojen tulee täyttää annetut vaatimukset.

2. Laippatiivisteiden asennus

Aseta tiiviste huolellisesti laippojen väliin. Laippojen tulisi olla linjassa liikaa voimaa käyttämättä ja tiivistepintojen olla kohtisuorassa toisiinsa nähden. Korjaa mahdolliset epäkohdat, jotka estävät etenemästä edellä mainitulla tavalla.



Tiiviste keskitetään pulttien avulla ja kiinnityspintojen tulee olla kuivat sekä puhtaat. Voitelu- tai kiinnitysaineita ei tule käyttää. Huom! Etenkin grafiittitiivisteiden tulee pysyä kuivina ennen asennusta ja sen aikana.

3. Pulttien voitelu ja kiristys

Käytä vain määrättyjä ja hyväksytyjä (tarkista käyttölämpötilat) voiteluaineita. Lisää voiteluainetta tasaisesti kierteisiin ja vastinpintoihin. Estä voiteluaineen pääsy tiiviste- ja laippapinnalle.

Käytä aina kalibroitua momenttiavainta tai muuta säädettävää kiristystyökalua.



Pultit tulee aina kiristää ristikkäin. Aloita kiristys käsin. Etenkin grafiittitiivisteiden kohdalla, ensimmäisen pultin ylikiristystä tulee välttää. Momenttiavaimen avulla, kiristä jokaista pulttia kolme kertaa (30 %, 60 % ja 100 %) nostamalla jokaisella kerralla momenttia suuremmaksi. Lopuksi jokainen pultti tarkistetaan myötöpäivään kiertäen.

Varmista, että käytetty pintapaine on riittävä valitulle tiivisteelle!

4. Lisäohjeet

Kumipohjaisia, asbestivapaita tiivisteitä ei saa jälkikiristää niiden altistuttua korkeille lämpötiloille. Jälkikiristys tulee tehdä aina ympäristön lämpötilassa ilman paineessa. Kertaalleen poistettua tiivistettä ei tule käyttää uudelleen.

